

独有的防尘结构和敏感的操作感，适应于电子机器。



TACT Switch™

敏感

柔感

按入

表面贴装

径向

主要规格



项目	规格
最大额定	50mA 12V DC
最小额定	10 $\mu$ A 1V DC
初期接触电阻	100m $\Omega$ max.
行程 (mm)	0.3

产品一览

产品编号	动作力	操作方向	操作寿命 (5mA 5V DC)	按钮颜色	高度	最小订货单位 (pcs.)	
						日本	出口
SKHWALA010	1.57N	Top push	1,000,000 cycles	Dark gray	h=4.3mm	1,000	1,000
SKHWARA010	2.55N		500,000 cycles	Red			
SKHWAPA010	1.57N		1,000,000 cycles	Dark gray	h=5mm		
SKHWAQA010	2.55N		500,000c ycles	Red			

包装规格  
散装

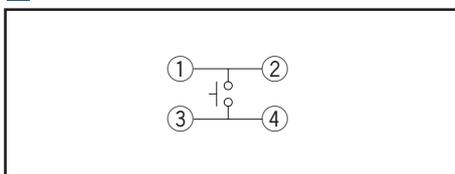
包装数 (pcs.)		出口包装箱尺寸 (mm)
1 箱 / 日本	1 箱 / 出口包装	
10,000	30,000	309×476×347

外形图

Unit:mm

形状	印刷电路板安装孔尺寸图 (自开关安装面看)

电路图



注

请使用 1.6mm 板厚的印刷电路板。

# TACT Switch™

## 产品系列一览

TACT Switch™

敏感

柔感

按入

表面贴装

径向

型		敏感型						
		按入						
系列		SKHL	SKHH	SKHW	SKQJ	SKQB	SKQE	SKHC
照片								
特长		—	—	—	—	—	长寿命	—
防水		—	—	—	—	●	—	—
防尘		—	—	●	●	●	●	—
IP 规格		—	—	—	—	—	—	—
操作方向	Top push	●	●	●	●	●	●	●
	Side push	—	—	—	—	—	—	—
外形尺寸 (mm)	W	6	□ 6		□ 6.6	□ 10	□ 12	
	D	3.5						
	H	4.3/5	参照个别产品页	4.3/5	5	5/13/23.2	参照个别产品页	
动作力适用范围	1N max.	↕	↕	↕	↕	↕	↕	↕
	1N to 2N							
	2N to 3N							
	3N to 4N							
	4N to 5N							
行程 (mm)		0.25		0.3	0.25	0.3		
接地端子		—	○	—	—	—	—	—
使用温度范围		- 40°C to + 90°C			- 20°C to + 70°C	- 40°C to + 90°C		- 40°C to + 85°C
车用产品		●	●	—	—	●	—	—
生命周期								
电性能	最大额定	50mA 12V DC						
	最小额定	10μA 1V DC						
	绝缘电阻	100MΩ min. 100V DC 1min.						
	耐电压	250V AC 1min.						
耐久性能	耐振性能	10 to 55 to 10Hz / 分, 全振幅 1.5mm X, Y, Z 3 方向 各 2 小时						
	寿命	根据个别规定						
耐环境性能	耐寒性能	- 40°C 96h			- 30°C 96h	- 40°C 96h		
	耐热性能	90°C 96h			80°C 96h	90°C 96h		
	耐湿性能	60°C, 90 to 95%RH 96h				60°C, 90 to 95%RH 1,000h	60°C, 90 to 95%RH 96h	
页		173	175	179	180	182	184	186

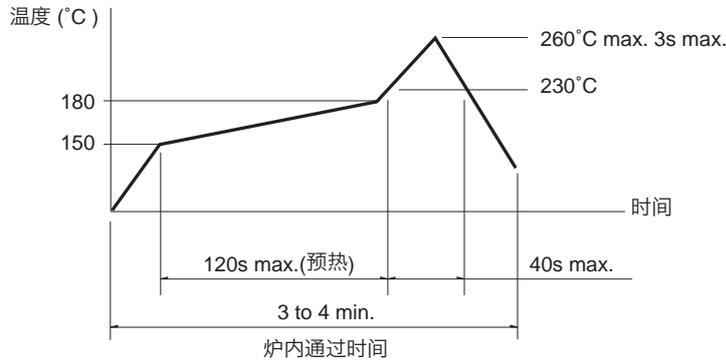
W : 横尺寸, 不含端子部的最外围尺寸。  
D : 纵尺寸, 不含端子部的最外部尺寸。  
H : 有高度的尺寸, 多种类时其中最小尺寸。

TACT Switch™ 焊接条件	235
TACT Switch™ 使用时的注意事项	236

### 注

- 关于车用等大温度范围的要求, 将个别作出应对, 因此如有要求的, 请予我公司商谈。
- 表中的●符号表示适用于系列内的全部产品, 表中的○符号表示适用于系列内的部分产品。

**回流焊时**  
适用于表面贴装型  
温度分布



- 注**
- 关于详细条件, 请于本公司的产品规格书进行确认。
  - 根据贴面焊槽的种类, 条件不同结果不同, 请事先充分进行确认之后使用。

**自动浸焊时**  
适用于按入式, 径向型

项目	条件
助焊剂附着量	不附着于零部件贴装面的程度
预热温度	印刷电路板焊接面的周围温度 100°C max.
预热温度时间	60s max.
焊接温度	260°C max.
焊接浸渍时间	5s max.
焊接次数	2 times max.

**SKHH 系列**

项目	条件
助焊剂附着量	不附着于零部件贴装面的程度
预热温度	印刷电路板焊接面的周围温度 110°C max.
预热温度时间	60s max.
焊接温度	260°C max.
焊接浸渍时间	5s max.
焊接次数	2 times max.

**SKHL Top push 型, SKQJ 系列**

项目	条件
助焊剂附着量	不附着于零部件贴装面的程度
预热温度	印刷电路板焊接面的周围温度 100°C max.
预热温度时间	45s max.
焊接温度	255°C max.
焊接浸渍时间	5s max.
焊接次数	2 times max.

- 注**
- 请不要从 TACT Switch™ 上面浸入助焊剂。
  - 请不要事前在开关端子及印刷电路板的零部件贴装面上涂助焊剂。
  - 进行第 2 次焊接时, 应在开关恢复到常温之后进行。
  - 请使用比重为 0.81 以上的助焊剂 (株式会社 田村製作所 EC-19S-8 同等品)。

**于焊接时 (指定部系列)**

项目	条件
焊接温度	350°C max.
焊接浸渍时间	3s max.
焊剂斗容量	60W max.

**SKHH, SKHW 系列**

项目	条件
焊接温度	360°C max.
焊接浸渍时间	3s max.
焊剂斗容量	60W max.

**SKTD, SKTG, SKQJ, SKSN 系列**

项目	条件
焊接温度	350°C max.
焊接浸渍时间	3s max.
焊剂斗容量	20W max.