

最适合远程操作的旋转式电动机驱动型。



### 主要规格

项目	规格
总阻值允许差	±20%
最高使用电压	50V AC
全旋转角度	300°±5°
旋转扭矩	10 to 40mN·m
操作寿命	15,000 cycles
使用温度范围	-10°C to +70°C
马达输入电压	4 to 6V DC (标准: 4.5V DC)
电位器旋转速度 (sec./300°)	12±3 (4.5V DC)
动作最大电流值	旋转时: 100mA / 末端空转时: 150mA

### 产品一览

电阻体数	操作部形状	操作部长度 L <sub>1</sub> (mm)	总阻值 (kΩ)	电阻规律	马达 配线端子	最小订货单位 (pcs.)		产品编号	图号
						日本	出口		
2联	平轴	25	100	3B	有	200	200	<b>RK16812MG099</b>	1
			10		无			<b>RK16812MG09T</b>	2
4联			100	15A				<b>RK16814MGA0K</b>	3

### 注

还有上述以外的其他规格, 请查看其他产品规格 (P.308, 309)。

### 包装规格 托盘

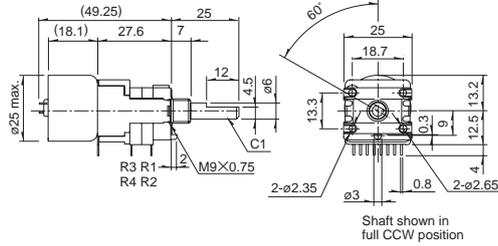
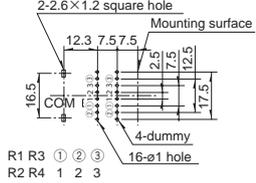
包装数 (pcs.)		出口包装箱尺寸 (mm)
1 箱 / 日本	1 箱 / 出口包装	
200	200	527 × 368 × 215

### 外形图

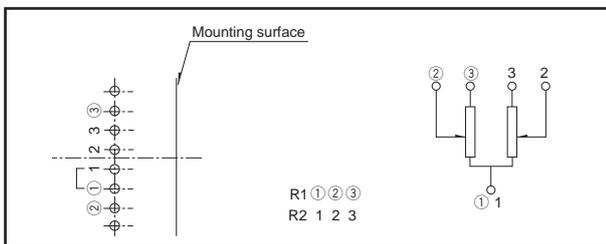
No.	製品写真	照片	印刷电路板安装孔尺寸图 (自插入侧所看到的图)
1	<p><b>16型 1轴2联 RK16812MG</b></p>	<p>Shaft shown in full CCW position</p>	<p>COM 1 2 3 R1 ① ② ③ R2 1 2 3</p>
2	<p><b>16型 1轴2联 RK16812MG</b></p>	<p>Shaft shown in full CCW position</p>	<p>COM 1 2 3 R1 ① ② ③ R2 1 2 3</p>

其他产品规格 ▶ P.308  
 附属零部件 ▶ P.309  
 关于产品列表以外的其他产品订购 ▶ P.310  
 焊接条件 ▶ P.311

## 外形图

No.	照片	形状	印刷电路板安装孔尺寸图 (自插入侧所看到的图)
3	 <p><b>16型 1轴4联 RK16814MG</b></p>		

## 端子排列 / 电路图



## 旋转型马达驱动型 / 其他产品规格

产品一览表以外的以下规格也可以提供，产品一览表以外的组合为准标准品。

### 马达部主要规格

联数	产品名	马达规格		马达输入电压	电位器旋转速度	工作最大电流值
		屏蔽罩	马达配线端子			
1轴2联	<b>RK16812MG</b>	可对应	可对应	4 to 6V DC (标准:4.5V DC)	12±3s / 300° (4.5V DC)	旋转时 100mA 末端空转时 150mA (4.5V DC)
1轴4联	<b>RK16814MG</b>					

### 总阻值种类

总阻值 (kΩ)	10	20	50	100
----------	----	----	----	-----

### 电阻规律

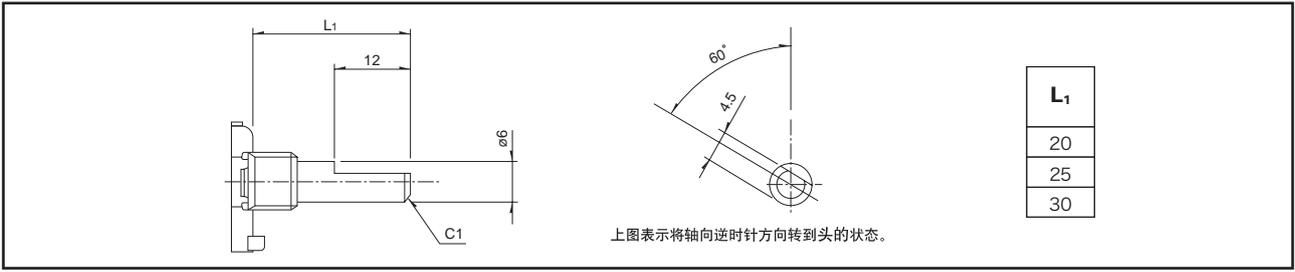
电阻规律	15A	3B
------	-----	----

# 旋转型马达驱动型 / 其他产品规格

产品一览表以外的以下规格也可以提供，产品一览表以外的组合为准标准品。

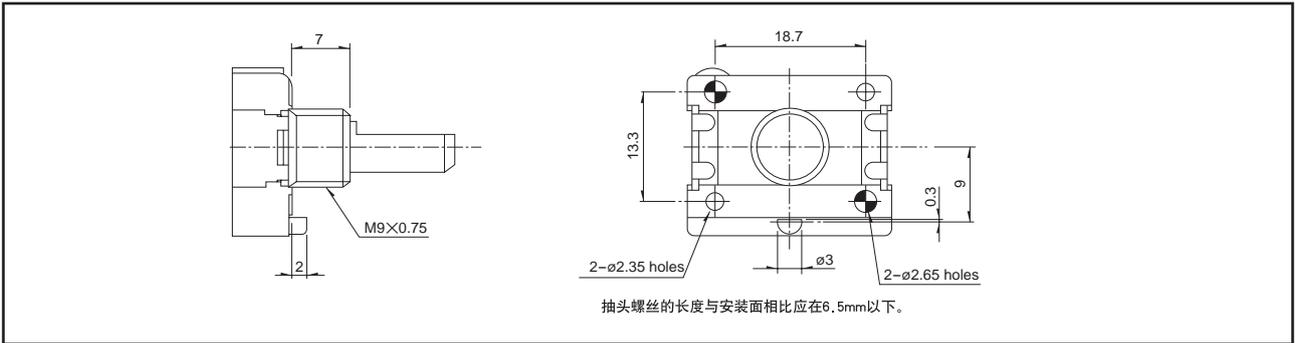
## 操作部的种类

Unit:mm



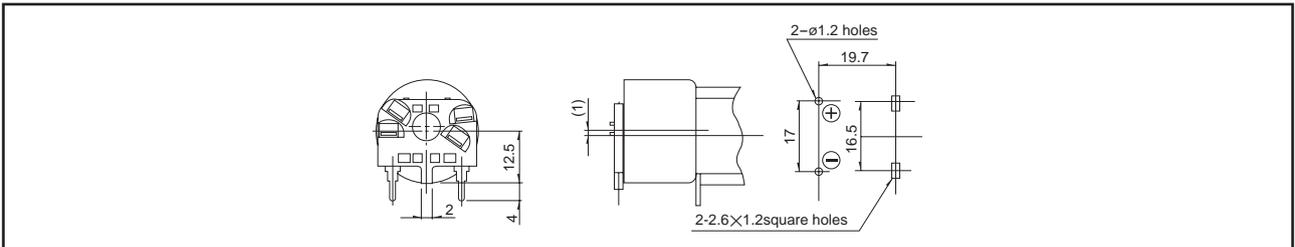
## 轴承和支架固定标准尺寸

Unit:mm



## 马达配线端子形状

Unit:mm



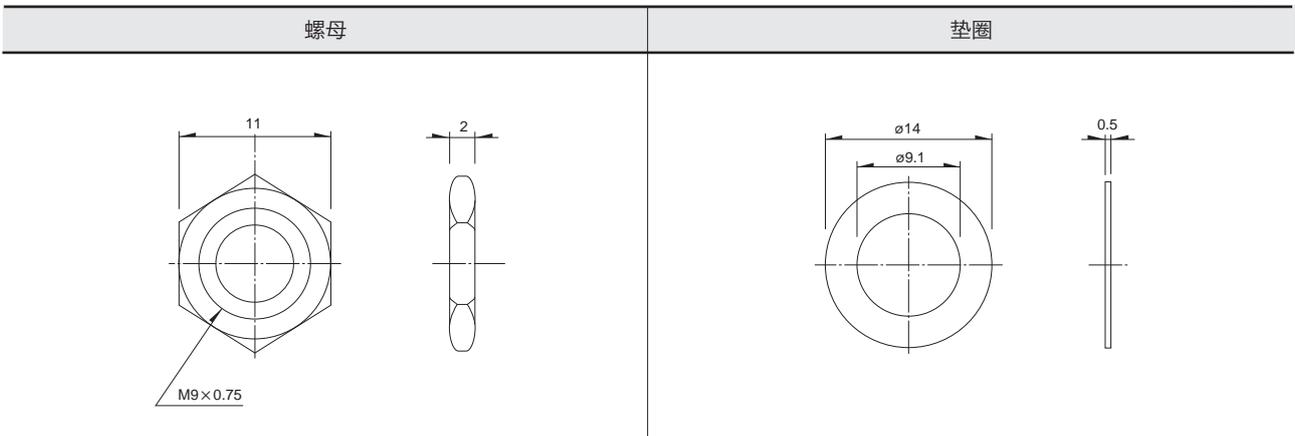
### 注

部分是本公司推荐规格。

# 旋转型马达驱动型 / 附属零部件

各产品附加的零部件。

Unit:mm



# 旋转型马达驱动型 / 关于产品列表以外的其他产品订购

产品一览表以外的以下规格也可以提供，产品一览表以外的组合为准标准品。请参考以下示例进行指定。

## ■ 订货时的记入举例

**R K 1 6 8 1 2 M G** — **F 2 0** — **B 1 0 3** — **M 0**

产品型号

记号	产品型号
12	1轴2联
14	1轴4联

操作部形状

记号	操作部形状
F	平轴

※仅平轴

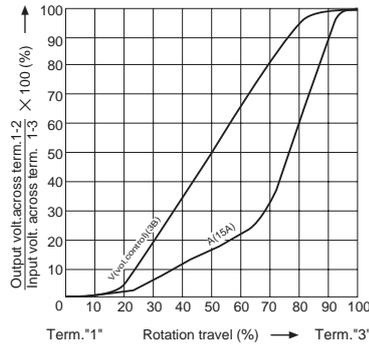
操作部长度 L<sub>1</sub> (mm)

记号	操作部长度
20	20
25	25
30	30

电阻规律

记号	电阻规律
A	15A
V	3B

※关于 1B，采取个别处理，因此请垂询本公司。



总阻值

记号	总阻值 (kΩ)
103	10
203	20
503	50
104	100

马达配线端子

记号	马达配线端子
M0	无
M1	有

## 注

部分是本公司推荐规格。

型	16mm size	27mm size	50mm size	旋转型马达驱动	
系列	<b>RK163</b>	<b>RK271</b>	<b>RK501</b>	<b>RK168</b>	
	1轴				
电阻体数	单联 / 2 联	单联 / 2 联 / 4 联	2 联 / 4 联		
照片					
操作部方向	Horizontal				
轴受固定方法	螺纹固定				
使用温度范围	- 10°C to + 70°C				
操作寿命	15,000 cycles				
车用产品	—	—	—	—	
生命周期					
电性能	总电阻值 (kΩ)	5, 10, 20, 50, 100, 200	5, 10, 20, 50, 100, 250	10, 20, 50, 100	
	电阻规律	15A, 1B, 3B, 15C		15A, 3B	
	额定功率	0.1W 0.05W (15A)	0.05W	0.1W	0.05W
	终端电阻值	$R \leq 10k\Omega$ 20Ω max. $10k\Omega < R \leq 50k\Omega$ 30Ω max. $50k\Omega < R$ 额定电阻值的 0.1%	$R \leq 10k\Omega$ 20Ω max. $10k\Omega < R \leq 50k\Omega$ 30Ω max. $50k\Omega < R$ 额定电阻值的 0.1%	—	—
	最大衰减量 (音量用)	$5k\Omega \leq R < 10k\Omega$ 70dB min. $10k\Omega \leq R < 50k\Omega$ 80dB min. $50k\Omega \leq R < 100k\Omega$ 90dB min. $100k\Omega \leq R$ 100dB min.	$5k\Omega \leq R < 10k\Omega$ 70dB min. $10k\Omega \leq R < 50k\Omega$ 80dB min. $50k\Omega \leq R < 100k\Omega$ 90dB min. $100k\Omega \leq R$ 100dB min.	120dB min.	$5k\Omega \leq R < 10k\Omega$ 70dB min. $10k\Omega \leq R < 50k\Omega$ 80dB min. $50k\Omega \leq R < 100k\Omega$ 90dB min. $100k\Omega \leq R$ 100dB min.
	适用于相互偏差 (2联以上的音量用)	- 40dB to 0dB 3dB max.	- 70dB to - 60dB 3dB max. - 60dB to 0dB 2dB max.	- 100dB to 0dB 3dB max. ※	- 60dB to - 40dB 5dB max. - 40dB to 0dB 3dB max.
	绝缘电阻	100MΩ min. 500V DC			100MΩ min. 250V DC
	耐电压	500V AC for 1 minute			300V AC for 1 minute
	中间输出端子	无			
机械性能	定位	无, 中央	无, 中央, 21, 31, 41	无	
	终端止挡强度	0.9N·m		1.5N·m 0.9N·m	
	轴推拉强度	100N max.		150N max. 100N max.	
	耐振性能	10 to 55 to 10Hz /分, 全振幅 1.5mm, X, Y, Z 3 方向 各 2 小时			
轴的形状	齿形轴, 平轴, 槽轴	槽轴, 平轴	槽轴	平轴	
端子形状	插入式, 引线式		插入式		
附属开关	—				
页	296	301	305	307	

金属轴电位器焊接条件	311
电位器 使用时的注意事项	384
电位器 测量方法 · 试验方法	386
电位器 电阻规律	388

**注**  
 表中的 ○ 符号表示适用于系列内的部分产品。  
 ※4 联的相互偏差：- 100dB to 0dB 3dB max. (只适用于 R1-R2 和 R3-R4 之间)。

## ■ 手工焊接方式的参考举例

系列	烙铁头温度	焊接时间	焊接次数
<b>RK09L, RK097</b>	350°C max.	3s max.	1 time
<b>RK271</b>	350°C max.	5s max.	1 time
<b>RK501</b>	350±10°C	5 <sup>+1</sup> <sub>0</sub> s	1 time
<b>RK163</b>	350°C max.	5s max.	1 time
<b>RK168</b>	电位器端子	300°C max.	1 time
	马达端子	350°C max.	

## ■ 浸焊方式的参考举例

系列	预热		浸焊		焊接次数
	焊接面表面温度	加热时间	焊接温度	焊接时间	
<b>RK09L, RK097</b>	100°C max.	2 min. max.	260±5°C	5±1s	2 times max.
<b>RK501</b>	120±10°C	2 min. max.	260±5°C	5±1s	2 times